

BAC PRO — TO —

Technicien outilleur



Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3^e générale ou prépa métiers ou titulaire d'un CAP, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus*



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux.....903 h
Enseignements professionnels.....1014 h
Accompagnement personnalisé.....109 h



Le métier

Le /la titulaire du diplôme BAC PRO TO, Technicien Outilleur, est un/une technicien(ne) qui met en œuvre des procédés de fabrication, comme l'usinage, l'électroérosion et bien d'autres, pour réaliser des outillages.

Ces outillages donneront forme aux métaux, plastiques, caoutchoucs pour faire naître en grande quantité la plupart des objets par des procédés de découpage, emboutissage et moulage, injection, forgeage, matriçage, estampage.

Le/la titulaire du diplôme BAC PRO TO possède une culture générale, scientifique et technologique qui lui permet d'intégrer de nouvelles techniques de conception et de fabrication des produits (CFAO). Il/elle participera aussi aux essais et à la mise en service de l'outil.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Proposer des améliorations du plan prévisionnel de réalisation du plan prévisionnel de l'outillage
- ✓ Participer à la fabrication d'outillages (de découpe, d'emboutissage et de forge) et à la réalisation de moules
- ✓ Organiser, préparer, régler les postes d'usinage traditionnels ou à commande numérique
- ✓ Contrôler la conformité et la qualité des outillages par rapport aux dessins d'outillage et aux documents techniques
- ✓ Régler l'outillage et participer à la mise en fabrication des pièces réalisées avec l'outillage
- ✓ Assembler les constituants de l'outillage et valider sa conformité
- ✓ Diagnostiquer les dysfonctionnements et assurer la maintenance des outillages
- ✓ Appliquer les consignes et les procédures d'hygiène et de sécurité, de qualité et de respect de l'environnement



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent_handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Education civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Education artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Economie-Gestion, PSE

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité outillage - usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur (niveau 4)

Débouchés professionnels

Le/la titulaire du diplôme BAC Professionnel Technicien outilleur peut exercer ses activités dans l'ensemble des secteurs de la métallurgie et de l'industrie (plasturgie, chimie, cosmétologie et agroalimentaire...) dans les services de fabrication ou de maintenance d'outillages intégrés à des entreprises de construction automobile, d'aéronautique, de biens d'équipement...

Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (BTS CPRP)
- BTS Conception des Produits Industriels (BTS CPI)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques (BTS CCST)

