

# BAC PRO — TU —

## Technicien usinage



### Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3<sup>e</sup> générale ou prépa métiers ou titulaire d'un CAP, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire  
Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*



### Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



### Type de contrat

\*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)  
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



### Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



### Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



### Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



### Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux.....903 h  
Enseignements professionnels.....1014 h  
Accompagnement personnalisé.....109 h



## Le métier

Le/la titulaire du BAC PRO TU, Technicien d'Usinage, est un/une spécialiste du tournage et du fraisage. Il/elle travaille la forme d'une pièce par l'enlèvement de la matière. Pour cela il/elle doit maîtriser les logiciels de conception assistée par ordinateur (CAO), et de fabrication assistée par ordinateur (CFAO).

Le/la technicien(ne) prépare, installe et règle les outils sur les machines à commande numérique (tour et centre d'usinage). Pour finir il/elle contrôle la pièce à l'aide d'outils manuels et informatisés (machine à mesurer tridimensionnelle).

### Objectifs de la formation

#### À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Participer à la préparation-méthodes d'une série de pièces à usiner (définition du processus d'usinage, des outils utilisés et de leurs paramètres de coupe, programmation avec un logiciel de FAO et définition du mode opératoire de contrôle)
- Fabriquer des pièces par enlèvement de matières par la maîtrise des machines-outils traditionnelles et à commande numérique
- Organiser, préparer, régler et contrôler les pièces usinées
- Participer à la gestion de production
- Assurer la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau



## Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : [referent\\_handicap@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:referent_handicap@poleformation-uimmcvdl.fr)

### Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

## Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Éducation civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Éducation artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Économie-Gestion, PSE

## Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

## Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

## Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

## Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

## Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur [www.cfai-centre.fr](http://www.cfai-centre.fr)

## Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien Usinage (Niveau 4)

## Débouchés professionnels

Le/la titulaire du diplôme BAC Professionnel Technicien d'usinage peut exercer ses activités dans l'ensemble des secteurs de la métallurgie et de l'industrie (plasturgie, chimie, cosmétologie et agroalimentaire...).

## Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception des processus de réalisation de produits (BTS CPRP)
- BTS Conception des Produits Industriels (BTS CPI)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques (BTS CCST)

