

TITRE  
PRO  
-TUAO-

# Technicien en usinage assisté par ordinateur



## Pré-requis

Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans un domaine industriel. D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)  
Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*



## Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)  
Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature du contrat avec une entreprise  
Rentrée : tout au long de l'année



## Type de contrat

\*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)  
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



## Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



## Durée de la formation

À définir en fonction du profil de l'apprenant



## Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne 1 semaine en centre/3 semaines en entreprise



## Présence au centre

Définie en fonction du profil de l'apprenant



## Le métier

Le / la titulaire du Titre PRO TUAO, Technicien en usinage assisté par ordinateur, est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils d'usinage à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou en série (tournage, fraisage, rectification). Pour cela, il génère, charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

## Objectifs de la formation

### À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Ordonner les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- ✓ Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- ✓ Ordonner les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- ✓ Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- ✓ Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées
- ✓ Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- ✓ Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- ✓ Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- ✓ Suivre et optimiser le process de production en usinage de série



## Les atouts du Pôle formation

### Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

### Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : [referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr)

### Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

## Matières enseignées en centre de formation

- Lecture de plans
- Initiation / perfectionnement à la programmation ISO sur commande numérique
- Programmation conversationnelle
- Technologie concernant le tournage et le fraisage
- Gamme d'usinage
- Moyens de contrôles usuels et tridimensionnels
- Calcul professionnel
- Initiation à la CAO et à la DAO

## En entreprise

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation et réalisation de programme d'usinage
- Préparation, réglage et conduite machines-outils à commande numérique
- Contrôle dimensionnel géométrique et d'état de surface des pièces produites
- Suivi des pièces et correction des dérives de production
- Résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production
- Suivi des indicateurs de production et de qualité
- Entretien courant et dépannage simple des moyens et outils

## Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

## Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques

## Modalités d'évaluation

Les connaissances et / ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout



au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (ECF) et / ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

## Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur [www.cfai-centre.fr](http://www.cfai-centre.fr)

## Validation à l'issue de la formation

Certification professionnelle du Ministère Chargé de l'Emploi Titre professionnel Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (Niveau 4)

## Débouchés professionnels

Le / la Titulaire du Titre Pro TUAO peut exercer ses activités comme : Opérateur/Régleur, Technicien d'atelier, Technicien d'usinage (en tournage, fraisage, rectification).

## Poursuites d'études au Pôle formation

BTS Conception des Processus de Réalisation des Produits (BTS CPRP)

