

# Conception des processus de réalisation de produits

Option A : Production unitaire - Option B : Production sérielle



## Pré-requis

Être titulaire d'un BAC Professionnel Technicien d'usinage (BAC PRO TU), ou d'un BAC Professionnel Technicien ouilleur (BAC PRO TO)  
Ou d'un BAC Professionnel Technicien en réalisation de produits mécaniques (TRPM)  
Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*



## Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement) + vœu sur Parcoursup

Admissibilité par l'établissement selon le calendrier de Parcoursup

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise  
Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



## Type de contrat

\*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)  
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



## Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



## Durée de la formation

2 ans



## Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



## Présence au centre pour le parcours complet en 2 ans

Enseignements généraux.....402 h  
Enseignements professionnels.....876 h  
Accompagnement personnalisé.....73 h



## Le métier

Le/la titulaire du diplôme BTS CPRP, Conception des Processus de Réalisation de Produits, est un(e) spécialiste des procédés de production mécanique, notamment par usinage et fabrication additive. Il/elle a pour objectif d'organiser la production pour qu'elle soit la plus rentable possible. Pour cela il/elle intervient tout au long de la chaîne de fabrication (définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques.

### Option A : Production unitaire

Dans le cadre d'une production unitaire, le/la titulaire du diplôme BTS CPRP se focalise plus sur la réactivité et le coût de réalisation d'un sous ensemble conforme.

### Option B : Production sérielle

Dans le cadre d'une production en grande série, le/la titulaire du diplôme BTS CPRP intervient dès la conception du produit (ingénierie collaborative) puis il/elle peut être amené(e) à qualifier des processus et effectuer les lancements et les suivis de production.

## Objectifs de la formation Option A : Production unitaire

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ De coordonner la mise en production afin de réaliser des pièces ou des sous-ensembles conformes dans des délais brefs à moindre coût
- ✓ D'intervenir au niveau :
  - Du choix éventuel du procédé
  - De la définition du processus général de réalisation
  - De l'encadrement du (des) opérateur(s) de fabrication pour la réalisation et le contrôle
  - De la vérification de la conformité du sous-ensemble

## Objectifs de la formation Option B : Production sérielle

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Dans le cadre des productions continues ou en séries renouvelables d'intervenir au niveau de :
  - La conception détaillée des sous-ensembles, ou pré industrialisation, en ingénierie collaborative (intégration, lors de la définition des produits, des contraintes technico-économiques induites par les procédés qu'il maîtrise)
  - L'industrialisation des sous-ensembles (conception des processus de fabrication et d'assemblage ainsi que des outillages associés)
  - La qualification des processus
  - Du lancement et du suivi des productions



## Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : [referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr)

### Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

## Matières enseignées

Culture générale et expression, mathématiques, anglais, physique-chimie, enseignements professionnels et généraux associés (conception préliminaire, conception et initialisation de processus, réponse à une affaire, gestion de réalisation)

## Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Modalités pédagogiques et suivi de formation
- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin semestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

## Projets à élaborer

En seconde année, réalisation d'un projet en entreprise : optimisation d'un produit et d'un processus

## Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage-productique
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

## Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

## Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur [www.cfai-centre.fr](http://www.cfai-centre.fr)

## Validation à l'issue de la formation

Brevet de Technicien Supérieur Conception des processus de réalisation de produits (Niveau 5)

## Débouchés professionnels

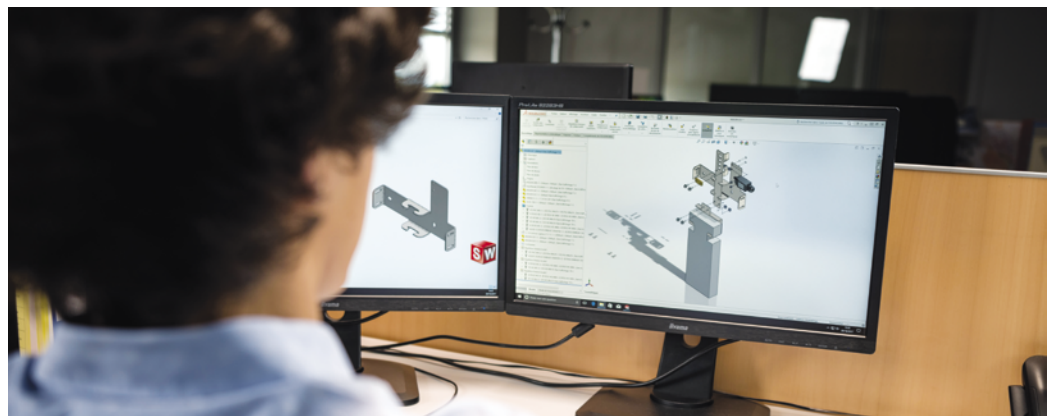
Le/la titulaire du BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits, peut exercer ses activités dans l'ensemble des secteurs de la métallurgie et de l'industrie (plasturgie, aéronautique, ferroviaire et automobile...) et dans les services liés à la production (ateliers, services des méthodes, qualité...).

## Poursuite d'études au Pôle formation

- Bachelor Intégration des Procédés
- Licence professionnelle Conception et Amélioration des Processus et Procédés industriels parcours Innovation Produits Process (licence pro CAPPI IPP)

## Poursuite d'études avec l'ITII Centre-Val de Loire Ingénieur en alternance

- Ingénieur de Production (génie mécanique et production)



**PÔLE FORMATION UIMM**  
**CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire**

74, rue nationale 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN  
[recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr)



Inscription en ligne sur notre site

**CFAI-CENTRE.FR**

**02 38 22 00 88**

**Qualiopi**

processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification de qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : ACTIONS DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

