

BAC PRO

-MSPC-

CODE RNCP : 36968



Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3^e générale ou prépa métiers ou titulaire d'un CAP, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus*



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)
Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription
L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise
Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux 903 h
Enseignements professionnels 1014 h
Accompagnement personnalisé 109 h

📍 AMBOISE (37) - LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN (45)

Maintenance des systèmes de production connectés



Le métier

Le /la titulaire du BAC PRO MSPC, Maintenance des Systèmes de Production Connectés, est un(e) professionnel(le) polyvalent(e) dont l'objectif principal est de limiter le taux de panne ou d'indisponibilité des systèmes (quel que soit le type d'anomalie : mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique...) en utilisant tous les moyens technologiques, humains et connaissances qu'il a à sa disposition.

Il/elle est le/la garant(e) de leur disponibilité et de leur amélioration, pour assurer les fonctions prévues (cadences, disponibilités...) tout au long de leur cycle de vie (depuis l'système jusqu'au démantèlement).

La maintenance d'aujourd'hui est principalement préventive (intervention par anticipation), corrective (réparation suite à une panne). Elle s'oriente de plus en plus vers la maintenance conditionnelle (maintenance prévisionnelle ou predictive maintenance), ainsi que vers l'amélioration continue en utilisant tous les savoirs technologiques, humains et connaissances qu'il/qu'elle a à sa disposition.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Organiser et optimiser son intervention en maintenance
- ✓ Savoir lire des plans et des schémas d'un système pluri-technologique
- ✓ Connaître les composants d'un système pluri-technologique
- ✓ Réaliser un diagnostic. Analyser, comprendre et retranscrire un problème
- ✓ Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et améliorative de manière éco-responsable
- ✓ Piloter une installation automatisée dans le respect des critères de sécurité, de qualité et de productivité.
- ✓ Mettre en œuvre des nouvelles technologies d'éléments connectés et communicants robotique/cobotique, impression 3D, technologies de l'usine du futur, IoT, réalité virtuelle et augmentée



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos charges de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Education civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Education artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Economie-Gestion, PSE

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité maintenance industrielle
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfaicentre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Maintenance des systèmes de production connectés (niveau 4)

Débouchés professionnels

Le/la titulaire du diplôme BAC PRO Maintenance des systèmes de production connectés peut exercer comme technicien de maintenance, technicien, SAV, régleur...

Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Maintenance des systèmes (BTS MS)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (BTS ATI)
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques (BTS CCST)
- BTS Conception et Réalisation de systèmes automatiques (BTS CRSA)
- BTS Electrotechnique (BTS ELEC)



PÔLE FORMATION UIMM

CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire

74, rue nationale - 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN
recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr



Inscription en ligne sur notre site

CFAI-CENTRE.FR

02 38 22 00 88