

BAC PRO — TCI —

CODE RNCP : 29885

Technicien en chaudronnerie industrielle



Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3^e générale ou prépa métiers, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus*



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)
Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)
Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux.....903 h
Enseignements professionnels.....1014 h
Accompagnement personnalisé.....109 h



Le métier

Le/la titulaire du diplôme BAC PRO TCI, Technicien en Chaudronnerie Industrielle, est un(e) spécialiste des produits, des ouvrages et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques. Sa formation lui permet de s'adapter à l'évolution des matériels et méthodes.

Il/elle exerce ses fonctions en autonomie : préparation de la fabrication, réalisation et montage des éléments et maintenance. Il/elle connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...). Il/elle sait utiliser les machines traditionnelles ou à commande numérique (cisaille, guillotine, presse-plieuse, rouleuse, grignoteuse, poinçonneuse, tronçonneuse de profilés...).

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser les étapes de la fabrication (préparation, traçage, programmation, utilisation de la chaîne numérique et des méthodes traditionnelles...) pour réaliser toute ou partie d'un ensemble métallique en prenant en compte les types d'assemblages, matériaux utilisés et établir un planning
- ✓ Savoir justifier les choix techniques et économiques
- ✓ Réaliser la fabrication en sachant mettre en œuvre les machines conventionnelles ou à commande numérique, savoir préparer et régler un équipement ou modifier un programme en fonction d'essais pour ensuite lancer une fabrication, mettre en place les contrôles
- ✓ Mettre en œuvre les différents modes d'assemblages en respectant des modes opératoires
- ✓ Faire l'installation sur site de l'équipement réalisé
- ✓ Réhabiliter un ensemble chaudronné sur chantier
- ✓ Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- ✓ S'appliquer dans un groupe



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent_handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Education civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Education artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Economie-Gestion, PSE

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité chaudronnerie-soudage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la

formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle (niveau 4)

Débouchés professionnels

Le /la titulaire du baccalauréat professionnel Technicien en chaudronnerie industrielle exerce ses activités dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles). Elles ont comme principaux marchés :

- les constructions aéronautiques et spatiales
- les constructions ferroviaires
- les constructions navales
- l'industrie agroalimentaire
- l'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique
- l'industrie papetière
- l'industrie nucléaire et de production d'énergie
- le bâtiment et les travaux publics
- le secteur de l'environnement et du développement durable...

Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- Mention complémentaire Technicien en soudage

