

# BAC PRO

## -TRPM-

CODE RNCP : 35697

AMBOISE (37) - BOURGES (18)  
LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN (45)

# Technicien en réalisation de produits mécaniques

Option RMO : Réalisation et Maintenance d'Outilage

Option RSP : Réalisation et Suivi de Production



## Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3<sup>e</sup> générale ou prépa métiers ou titulaire d'un CAP, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire  
Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*



## Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



## Type de contrat

\*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Contrat de professionnalisation selon profil ou pour les plus de 30 ans



## Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



## Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



## Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



## Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux ..... 903 h  
Enseignements professionnels ..... 1014 h  
Accompagnement personnalisé ..... 109 h



## Le métier

Le /la titulaire du BAC PRO TRPM, Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions ou option réalisation et maintenance des outillages, peut mobiliser ses compétences dans le cadre de la fabrication, de l'assemblage des éléments ou pièces destinées à un outillage ou un sous-ensemble industriel, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques. Les éléments à réaliser peuvent être différents en quantité, en qualité et de formes initiales variées (format marchand, produits semi finis, pièces issues d'un procédé d'obtention...), différentes en dimensions ou selon la nature des matériaux travaillés (métaux, alliages ferreux et non ferreux, matières plastiques et matériaux composites).

## Objectifs de la formation

### Option RMO - Réalisation et Maintenance d'Outilage

#### À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Étudier et préparer la réalisation d'un outillage
- Réaliser des outillages (usinage, assemblage, ajustage) :
  - moules de mise en forme de matériaux (métalliques, plastiques, élastomères) injectés, thermoformés, etc.
  - outillage de mise en forme de métaux en feuilles, découpés, emboutis, pliés, etc.
  - outillage de forge, frappe à froid ou à chaud
- Intervenir au niveau de la réalisation de tout ou partie des éléments, de l'assemblage et de l'ajustage des éléments, de la vérification de la conformité de l'élément (ou sous ensemble)
- Participer à la mise en service sur les procédés retenus, de la maintenance des outillages

OPTION RMO  
uniquement sur le site de  
La Chapelle-Saint-Mesmin



## Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos charges de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Olympiades des Métiers et aux Meilleurs Apprentis de France

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : [referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr)

### Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

## Objectifs de la formation

### Option RSP - Réalisation et Suivi de Production

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Etudier et préparer la réalisation d'une série de produits mécaniques
- ✓ Réaliser en très grande série, grande ou moyenne série : de pièce de décolletage, de pièces pour l'aéronautique, de pièces de forge ou de fonderie, de pièces issues de procédés de fabrication additive
- ✓ Intervenir au niveau de la mise en œuvre des processus définis, de la préparation de la production et des moyens de production, de la mise en œuvre et de la réalisation des éléments de contrôle et du suivi des productions, du contrôle (unitaire, statistique ou par échantillonnage) et du suivi des productions, de la productivité, de la gestion et de l'optimisation du temps de cycle, de la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des matériels associés
- ✓ Réaliser des pièces unitaires ou en petites séries : porte pièce, porte outil, outillage de contrôle, pièces de rechange
- ✓ Intervenir au niveau du choix du procédé, de la définition du processus général, des différentes opérations de fabrication ou de contrôle, de l'assemblage des éléments, de la vérification de la conformité de l'élément (ou sous ensemble), de la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des matériels associés

## Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Éducation civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Éducation artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Économie-Gestion, PSE

## Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

## Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

## Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

## Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

## Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur [www.cfaï-centre.fr](http://www.cfaï-centre.fr)

## Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (Niveau 4)

## Débouchés professionnels

Le/la titulaire du diplôme BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques peut exercer ses activités dans l'ensemble des secteurs de la métallurgie et de l'industrie (plasturgie, chimie, cosmétologie et agroalimentaire...).

## Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception des processus de réalisation de produits (BTS CPRP)
- BTS Conception des Produits Industriels (BTS CPI)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques (BTS CCST)

## PÔLE FORMATION UIMM

CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire

74, rue nationale - 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN  
[recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr](mailto:recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr)



Inscription en ligne sur notre site

**CFAI-CENTRE.FR**

02 38 22 00 88