

CAP
RICSCODE RNCP OPTION A :
27468
CODE RNCP OPTION B :
27470Réalisations industrielles en
chaudronnerie ou en soudage

Option A : Chaudronnerie - Option B : Soudage



Pré-requis

Être issu d'une classe de 3^e générale
ou prépa métiers, ou tout(e) candidat(e)
en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus*

Modalités
& délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet
(inscription sur le site internet de l'établissement)
Admissibilité par le centre de formation dans
les 15 jours suivants le dépôt du dossier
d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature
d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août/début septembre ou dans les
15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)
Contrat de professionnalisation selon profil ou
pour les plus de 30 ans



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée
(selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

2 ans



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de
formation) sont en moyenne de 2 semaines

Présence au centre
pour le parcours complet en 2 ans

Enseignements généraux.....511 h
Enseignements professionnels.....766 h
Accompagnement personnalisé.....73 h



Le métier

Le/la titulaire du CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou en Soudage possède les compétences nécessaires pour la mise en œuvre des moyens de débit, d'usinage, de soudage, de conformation et d'assemblage constitutifs d'un plateau technique de production. En fonction de son option, il /elle réalise et assemble tout ou partie d'un ouvrage (option chaudronnerie) ou assure la continuité d'éléments métalliques par soudage tout en respectant des caractéristiques métallurgiques, mécaniques et physiques d'un ouvrage (option soudage).

Objectifs de la formation - Option A : Chaudronnerie*

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser
- ✓ Préparer une phase de travail
- ✓ Mettre en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication (débit, formage, préparation des éléments, assemblage, parachèvement...) à partir de consignes opératoires et contrôler les résultats obtenus
- ✓ S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage
- ✓ Participer à l'installation/pose sur le site de tout ou partie d'ouvrage
- ✓ Utiliser différents outils traditionnels ou numériques, peut intervenir en maintenance de 1^{er} niveau et est capable de rendre compte de son travail et de renseigner des documents de production
- ✓ Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- ✓ Communiquer sur votre activité

* Liste non exhaustive, consulter la page du diplôme sur notre site internet pour en savoir plus.



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Objectifs de la formation - Option B : Soudage*

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ Décoder et analyser les données techniques relatives à un ouvrage et aux soudures à réaliser
- ✓ Préparer un poste de travail et son environnement
- ✓ Mettre en œuvre des procédés de soudage et les techniques connexes
- ✓ S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage
- ✓ Posséder les compétences nécessaires pour la mise en œuvre de moyens de découpe en vue de la préparation des éléments à souder. Il peut intervenir en maintenance de 1er niveau et est capable d'exécuter un auto contrôle et de rendre compte. Il utilise les procédés de soudage suivants : TIG, MIG, MAG, SAE...
- ✓ Respecter les procédures relatives
- ✓ Communiquer sur votre activité

* Liste non exhaustive, consulter la page du diplôme sur notre site internet pour en savoir plus.

Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Education civique, Mathématiques, Sciences physiques, Anglais, EPS, Atelier et Enseignements professionnels, PSE

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projet à élaborer

Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité chaudronnerie-soudage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Certificat d'Aptitude Professionnelle Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou en Soudage (niveau 3)

Débouchés professionnels

Le/ la titulaire du CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou en Soudage exerce ses activités au sein des entreprises industrielles spécialisées dans les domaines : tôlerie, tuyauterie industrielle, chaudronnerie... dans les ateliers spécifiques de grandes entreprises (pétrochimie, nucléaire, aérospatiale, aéronautique, ferroviaire, agroalimentaire, dans les services de maintenance...)

Poursuite d'études au Pôle formation

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (BAC PRO TCI)

PÔLE FORMATION UIMM

CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire
74, rue nationale - 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN
recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr



Inscription en ligne sur notre site

CFAI-CENTRE.FR
& **02 38 22 00 88**

