

LICENCE
PRO
CAPPI
LMQ

CODE RNCP 40815

Conception et amélioration de processus et procédés industriels



Pré-requis

Être titulaire d'un BAC +2 (CIM, CRCI, CRSA, MS, Electrotechnique, ATI CPI, CPRP option A et B) ou BUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies, ou Titre professionnel TSCISM
Avoir entre 15 et 29 ans révolus*



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet
(inscription sur le site internet de l'établissement)
Admissibilité par le centre de formation dans les
15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription
L'admission définitive sera soumise à la signature
d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise
Rentrée : fin août /début septembre ou dans les
15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

*Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)/
Contrat de professionnalisation selon profil ou
pour les plus de 30 ans



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée
(selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

1 an



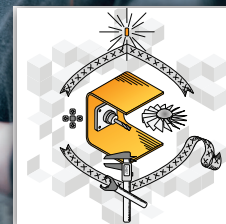
Organisation

Les alternances sont en moyenne de 3 semaines
en entreprise / 1 semaine en centre de formation
(16 semaines de formation)



Présence au centre

490 heures de formation



Parcours Lean Manufacturing - Qualité

Le / la titulaire de la Licence PRO CAPPI LMQ, Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels parcours Lean Manufacturing-Qualité est un(e) technicien(ne) en lean manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...), maîtriser la qualité et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier.

Dans ce contexte, le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'études à l'atelier de fabrication et suivre les résultats sur la performance des process de production.

le **cnam**

Formation en partenariat avec Centre-Val de Loire

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, le/la futur(e) titulaire de la licence PRO CAPPI Lean Manufacturing - Qualité sera capable de :

- ✓ Utiliser les outils numériques de référence
- ✓ Exploiter des données à des fins d'analyse
- ✓ S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère
- ✓ Se positionner vis-à-vis d'un champ professionnel
- ✓ Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle
- ✓ Gérer des processus de productions industriels
- ✓ Améliorer des processus industriels



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées

Outils scientifiques et techniques, Étude des systèmes, Santé- sécurité-environnement, Management d'équipe et économie, Communication professionnelle, Transition écologie durable, Anglais de spécialité, Chaîne numérique, XAO, Normes et Cotation ISO, Conception produit/process

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/CNAM / Entreprise
- Conseil de formation
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Projet avec étude à réaliser en lien avec l'entreprise partenaire
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et / ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation et / ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr



Validation à l'issue de la formation

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels, parcours Lean Manufacturing-Qualité (Niveau 6)
Certificateur : Conservatoire National des Arts et Métiers

Débouchés professionnels

Le /la titulaire de la licence PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels, parcours Lean Manufacturing-Qualité peut exercer le métier de : Adjoint au responsable Qualité Sécurité Environnement, Coordinateur de projet méthodes en industrie, Coordinateur méthodes-ordonnancement en industrie, Planificateur de production industrielle, Responsable et technicien d'amélioration continue, Chargé de productivité, services méthodes et industrialisation, Responsable / encadrement de production Technicien d'atelier.

Poursuites d'études avec l'ITII Centre-Val de Loire Ingénieur en alternance

- Ingénieur de Production (génie mécanique et production)
- Ingénieur mécanique et matériaux (mécanique et génie mécanique)

