



TPFP Pilote de systèmes de production automatisée

Objectifs : Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Conduire un système de production automatisée
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée
- Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production
- Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

Méthodes pédagogiques :

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.

Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des «outils» du manager :

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

Un suivi individualisé du participant

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Un bloc de compétences ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC 0151** : Le pilotage de l'activité d'un système de production automatisée
- **BDC 0152** : Les interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée
- **BDC 0153** : La contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

Public : Tout public maîtrisant les savoirs de base.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter, avoir des connaissances industrielles et savoir conduire un équipement industriel.

Le métier : Le pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production conformément au process de production défini, en utilisant des programmes de production validés et en tenant compte des exigences SQCDP (Sécurité, Qualité, Coût, Délai, Performance).

Certification :

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle préparatoire au métier de « Pilote de systèmes de production automatisée » - Certification TFPF 1994 0119 - Catégorie : B - Niveau : 4.

Lieu : Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire et sur les **sites des partenaires**

Durée :

• Durée Totale	60 jours
• Positionnement	1 jour
• Parcours de formation	58 jours
• Certification	1 jour

Programme 58 jours

Qualité Sécurité Environnement	2 j
Organisation industrielle et gestion de production	2 j
Technologies industrielles	14 j
Analyse fonctionnelle d'une ligne de production	3 j
Amélioration continue et méthodes de résolution de problème	2 j
Pilotage de ligne automatisée	23 j
Métrie	1 j
Habilitation électrique	3 j
La maintenance industrielle	5 j
Préparation de la soutenance	3 j

