

**BAC
PRO
— TCI —**

CODE RNCP : 38337

Technicien en chaudronnerie industrielle



Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3ème générale ou titulaire du CAP RICS, ou tout candidat en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août / début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation, salarié, demandeur d'emploi nous contacter



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux 903 h
Enseignements professionnels 1014 h
Accompagnement personnalisé 109 h



Le métier

Le/la titulaire du diplôme BAC PRO TCI, Technicien en Chaudronnerie Industrielle, est un(e) spécialiste des produits, des ouvrages et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques. Sa formation lui permet de s'adapter à l'évolution des matériels et méthodes.

Il/elle exerce ses fonctions en autonomie : préparation de la fabrication, réalisation et montage des éléments et maintenance. Il/elle connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...). Il/elle sait utiliser les machines traditionnelles ou à commande numérique (cisaille, guillotine, presse-plieuse, rouleuse, grignoteuse, poinçonneuse, tronçonneuse de profilés...).

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Analyser, exploiter des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations chaudronnées :** Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance · Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné · Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- ✓ **Fabriquer de tout ou partie un ensemble chaudronné :** Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale · Configurer et régler les postes de travail · Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné · Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication · Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné · Contrôler la réalisation.
- ✓ **Réhabiliter sur un chantier un ensemble ou plusieurs ensembles chaudronnés :** S'impliquer dans un groupe · Exploiter un planning de fabrication · Réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier · Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement.



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Worldskills-la Compétition des Métiers, aux Meilleurs Apprentis de France et autres concours

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées

Économie – gestion, Prévention santé, Mathématiques, environnement, Physique-chimie, Anglais, Français, Histoire-géographie et enseignement moral et civique, Arts appliqués et cultures artistiques, Éducation physique et sportive et pratique professionnelle sur les plateaux techniques.

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité chaudronnerie-soudage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la

formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle (niveau 4) Certificateur : Ministère de L'Éducation nationale et de la jeunesse

Débouchés professionnels

Le /la titulaire du BAC PRO Technicien en chaudronnerie industrielle exerce ses activités dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles). Elles ont comme principaux marchés :

- les constructions aéronautiques et spatiales
- les constructions ferroviaires
- les constructions navales
- l'industrie agroalimentaire
- l'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique
- l'industrie nucléaire et de production d'énergie
- le bâtiment et les travaux publics
- le secteur de l'environnement et du développement durable...

Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- Mention complémentaire Technicien en soudage



PÔLE FORMATION UIMM

CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire

74, rue nationale - 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN

recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr



Inscription en ligne sur notre site

CFAI-CENTRE.FR

02 38 22 00 88

