

AMBOISE (37) - BOURGES (18) - CHÂTEAUDUN (28)
LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN (45)**BAC
PRO
-TRPM-**

CODE RNCP : 41015

Technicien en réalisation de produits mécaniques

Option RMO : Réalisation et Maintenance d'Outils

Option RSP : Réalisation et Suivi de Production



Pré-requis

Être issu(e) d'une classe de 3^e générale ou prépa métiers ou titulaire d'un CAP, ou tout(e) candidat(e) en réorientation scolaire
Avoir entre 15 et 29 ans révolus



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

Admissibilité par le centre de formation dans les 15 jours suivants le dépôt du dossier d'inscription

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août /début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation, salarié, demandeur d'emploi nous contacter



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

Dans un parcours classique, la durée du BAC Pro est de 3 ans. Certains parcours adaptés peuvent faire l'objet d'une durée différente.



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne de 2 semaines



Présence au centre pour le parcours complet en 3 ans

Enseignements généraux.....903 h
Enseignements professionnels.....1014 h
Accompagnement personnalisé.....109 h



Le métier

Le /la titulaire du BAC PRO TRPM, Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions ou option réalisation et maintenance des outillages, peut mobiliser ses compétences dans le cadre de la fabrication, de l'assemblage des éléments ou pièces destinées à un outillage ou un sous-ensemble industriel, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques.

Les éléments à réaliser peuvent être différents en quantité, en qualité et de formes initiales variées (format marchand, produits semi finis, pièces issues d'un procédé d'obtention...), différentes en dimensions ou selon la nature des matériaux travaillés (métaux, alliages ferreux et non ferreux, matières plastiques et matériaux composites).

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, le/la futur(e) titulaire du BAC PRO TRPM sera capable de :

✓ **Étudier et de préparer la réalisation (pour les 2 options) :** Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance · Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage · Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage.

Option RMO - Réalisation et Maintenance d'Outils : forme aux techniques de fabrication des outillages, de moules de mise en forme de matériaux (métalliques, plastiques, élastomères) injectés ou thermoformés, d'outillages de mise en forme de métaux en feuille, découpés, pliés, éboutis et outillages de forge, frappe à froid, à chaud. Ces éléments ou pièces sont destinés à des biens de consommation pour le grand public, à des biens d'équipement pour les entreprises.

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

✓ **Piloter un projet de réalisation de produits ou d'un outillage :** Configurer et régler les postes de travail · Mettre en œuvre un moyen de réalisation · Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance · Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

✓ **Piloter un suivi de production et maintenance :** Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale · S'impliquer dans un environnement professionnel · Contrôler et suivre une production ou un outillage Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage · Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l'environnement

! OPTION RMO
uniquement sur le site de
La Chapelle-Saint-Mesmin



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien, lycéen, étudiant et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Worldskills-la Compétition des Métiers, aux Meilleurs Apprentis de France et autres concours

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité

Permanence d'une assistante sociale

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Objectifs de la formation

Option RSP - Réalisation et Suivi de Production : forme à la fabrication de pièces (soit en très grande, grande, moyenne ou petite série, soit en pièces unitaires) destinées à un outillage ou sous ensemble industriel pour des biens de consommation grand public, des biens d'équipement pour les entreprises.

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Piloter un projet de réalisation de produits ou d'un outillage** : Configurer et régler les postes de travail · Mettre en œuvre un moyen de réalisation · Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance · Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique
- ✓ **Piloter un suivi de production et maintenance** : Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale · S'impliquer dans un environnement professionnel · Contrôler et suivre une production ou un outillage Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage · Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l'environnement

Matières enseignées

Français-Histoire/Géographie-Éducation civique, Mathématiques et sciences physiques, Anglais, Éducation artistique, EPS, Atelier et activités professionnelles, Économie-Gestion, PSE

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- Formateurs d'enseignement général
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Conseils de formation et bulletin trimestriel
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Projets à élaborer

- Réalisation d'un chef d'œuvre en centre de formation
- Réalisation d'un rapport d'activités en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités

d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Le diplôme sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Diplôme national Baccalauréat Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (Niveau 4) Certificateur : Ministère de L'Éducation nationale et de la jeunesse

Débouchés professionnels

Le/la titulaire du diplôme BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques peut exercer ses activités dans l'ensemble des secteurs de la métallurgie et de l'industrie (plasturgie, chimie, cosmétologie et agroalimentaire...).

Poursuites d'études au Pôle formation

- BTS Conception des processus de réalisation de produits (BTS CPRP)
- BTS Conception des Produits Industriels (BTS CPI)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques (BTS CCST)

PÔLE FORMATION UIMM

CFA de l'Industrie Centre-Val de Loire

74, rue nationale - 45380 LA CHAPELLE-SAINT-MESMIN

recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr



Inscription en ligne sur notre site

CFAI-CENTRE.FR

02 38 22 00 88

