



NOUS CONSULTER

TITRE

PARITAIRE DE LA METALLURGIE

— SI —

CODE RNCP : 39243

Soudeur industriel



Pré-requis

Maîtriser les fondamentaux en français et mathématiques
Avoir une expérience technique est un plus
Avoir entre 15 et 29 ans révolus



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet
(inscription sur le site internet de l'établissement)
L'admission définitive sera soumise à la signature
d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise
Rentrée : tout au long de l'année



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)
Autre statut : contrat de professionnalisation,
salarié, demandeur d'emploi, nous contacter



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée
(selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

1 an



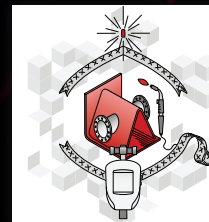
Organisation

Les alternances (entreprise/centre
de formation) sont en moyenne 1 semaine en
centre de formation/3 semaines en entreprise



Présence au centre

A définir en fonction du profil de l'apprenant
(455 heures minimum)



Le métier

Le / la titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie SI, Soudeur industriel, réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...). A cette fin, Le / la titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...). Au travers de sa maîtrise gestuelle, il/elle est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Préparer des pièces et des activités de soudage** : Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité · Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler · Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- ✓ **Exécuter des opérations de positionnement, de pointage et de soudage** : Régler les paramètres de soudage · Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé · Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage · Contrôler la qualité des travaux de soudure



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées en centre de formation

- Règles de sécurité
- Lecture de plans
- Vérification des approvisionnements
- Préparation du travail
- Initiation aux procédés de soudage
- Normalisation - DMOS
- Le contrôle en soudure
- La connaissance des pièces
- Lecture de plans
- Calculs professionnels
- Traçage
- Théorie des procédés de soudage
- Soudage Procédé TIG Soudage Procédé AEE
- Soudage Procédé MIG-MAG
- Assemblage mécano-soudé
- Préparation à la certification

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
 - Plateaux techniques en lien avec la spécialité soudage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les compétences professionnelles de l'apprenant sont évaluées par une commission d'évaluation selon les modalités retenues : évaluation en situation professionnelles réelle ou reconstituée, présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences par un jury paritaire de délibération.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfa-centre.fr



Validation à l'issue de la formation

Titre Paritaire de la Métallurgie Soudeur industriel (Niveau 3)

Certificateur : l'UIMM (Union des Industries & des Métiers de la Métallurgie)

Débouchés professionnels

Le / la Titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie Soudeur industriel, peut exercer ses activités comme : soudeur(euse), soudeur(euse) industriel, soudeur(euse) TIG, soudeur(euse) électrode enrobée

Poursuites d'études au Pôle formation

Certificat de spécialisation Technicien en soudage (niveau 4)

