



NOUS CONSULTER

TITRE
PARITAIRE
DE LA
METALLURGIE

— **TMI** —

CODE RNCP : 36870

**Pré-requis**

Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 ou maîtriser les fondamentaux en français et mathématiques

D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)

Avoir entre 15 et 29 ans révolus

**Modalités & délais d'accès**

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : tout au long de l'année

**Type de contrat**

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation, salarié, demandeur d'emploi, nous contacter

**Coût pour l'apprenant**

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)

**Durée de la formation**

1 an

**Organisation**

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne 1 semaine en centre de formation/3 semaines en entreprise

**Présence au centre**

A définir en fonction du profil de l'apprenant (455 heures minimum)

Technicien de Maintenance industrielle



Le métier

Le / la titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie TMI, Technicien de Maintenance Industrielle, assure les missions de maintenance préventive et corrective dont l'objectif est de maintenir ou rétablir un équipement industriel dans son état de fonctionnement. Au terme de ses interventions, le technicien en maintenance industrielle saisie un compte-rendu des opérations effectuées. Il/ elle est également sollicité(e) afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Réaliser une intervention de maintenance préventive :** Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques · Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
- ✓ **Réaliser une intervention de maintenance corrective :** Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques · Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques :
- ✓ **Contribuer à la maintenance améliorative :** Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique · Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées en centre de formation

- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique TOR
- Mécanique
- Automatismes SCHNEIDER et SIEMENS
- Diagnostic de pannes et Intervention maintenance corrective, préventive et améliorative
- Gestion et organisation de la Maintenance
- Préparation et construction de la certification
- Formation en Habilitation Electrique

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité maintenance industrielle
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les compétences professionnelles de l'apprenant sont évaluées par une commission d'évaluation selon les modalités retenues : évaluation en situation professionnelles réelle ou reconstituée, présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences par un jury paritaire de délibération.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr



Validation à l'issue de la formation

Titre Paritaire de la Métallurgie Technicien de maintenance industrielle (Niveau 4)
Certificateur : l'UIMM (Union des Industries & des Métiers de la Métallurgie)

Débouchés professionnels

Le / la Titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie Technicien de maintenance industrielle peut exercer ses activités comme : technicien de maintenance d'équipements d'exploitation, technicien(ne) de maintenance d'équipements de production, technicien(ne) de maintenance en équipements industriels, technicien(ne) de maintenance industrielle polyvalente, technicien(ne) de maintenance process...

Poursuites d'études au Pôle formation

BTS Maintenance des systèmes (MS)

