



NOUS CONSULTER

TITRE

PARITAIRE DE LA METALLURGIE

TUMOCN

CODE RNCP : 38622



Pré-requis

Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 ou maîtriser les fondamentaux en français et mathématiques

D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)

Avoir entre 15 et 29 ans révolus



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : tout au long de l'année



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation, salarié, demandeur d'emploi, nous contacter



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

1 an



Organisation

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne 1 semaine en centre de formation/3 semaines en entreprise



Présence au centre

A définir en fonction du profil de l'apprenant (455 heures minimum)

Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique



Le métier

Le / la titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie TUMOCN, Technicien en usinage sur machine à commande numérique, est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils d'usinage à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou en série (tournage, fraisage). Pour cela, il génère, charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Établir des gammes et programmes d'usinage** : Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle · Réaliser le programme d'usinage · Contrôler et corriger le programme d'usinage
- ✓ **Préparer, usiner et améliorer sur MOCN** : Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme · Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série) · Contrôler l'usinage d'une pièce · Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées en centre de formation

- Lecture de plans
- Métrologie
- Isostatisme
- Mécanique
- Conditions de coupe
- Calculs Technologie / Calculs pro
- SolidWorks
- Go2cam
- Rédaction d'une gamme de fabrication
- Programmation ISO
- Fraisage sur Commande Numérique
- Tournage sur Commande Numérique
- Réglage et stabilisation d'une production

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les compétences professionnelles de l'apprenant sont évaluées par une commission d'évaluation selon les modalités retenues : évaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée, présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences par un jury paritaire de délibération.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr



Validation à l'issue de la formation

Titre paritaire de la Métallurgie Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique MOCN (Niveau 4)
Certificateur : l'UIMM (Union des Industries & des Métiers de la Métallurgie)

Débouchés professionnels

Le / la Titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN), peut exercer ses activités comme : opérateur (trice)/régleur(se), Technicien(ne) d'atelier, Technicien(ne) d'usinage (en tournage, fraisage).

Poursuites d'études au Pôle formation

BTS Conception des Processus de Réalisation des Produits (BTS CPRP)

