

TITRE

PARITAIRE DE LA METALLURGIE

— ORMOCN —

CODE RNCP : 38622

Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique



Pré-requis

Maîtriser les fondamentaux en français et mathématiques

Avoir une expérience technique est un plus
Avoir entre 15 et 29 ans révolus



Modalités & délais d'accès

Dépôt du dossier d'inscription complet
(inscription sur le site internet de l'établissement)

L'admission définitive sera soumise à la signature
d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : tout au long de l'année



Type de contrat

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation,
salarié, demandeur d'emploi, nous contacter



Coût pour l'apprenant

Formation gratuite et rémunérée
(selon la réglementation en vigueur)



Durée de la formation

1 an



Organisation

Les alternances (entreprise/centre
de formation) sont en moyenne 1 semaine en
centre de formation/3 semaines en entreprise



Présence au centre

A définir en fonction du profil de l'apprenant
(455 heures minimum)



Le métier

Le / la titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie ORMOCN, l'opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière, travaille dans des ateliers de fabrication de mécanique générale, d'usinage ou de décolletage. Il/elle conduit des machines-outils dites « numériques » pour produire des pièces métalliques ou composites de série en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière (tournage, fraisage, chanfreinage, taraudage, rectification...). Il/elle travaille la matière brute (métal, acier, alliage, composite...) la plupart du temps au moyen d'un parc de machines-outils d'une même famille (parc de tours, de centre d'usinage...). A partir d'un dossier technique (gamme d'usinage, gamme de contrôle, programme associé), il/elle produit principalement des pièces de série par enlèvement de matière (copeaux).

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Préparer des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :** Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière · Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière · Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière · Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- ✓ **Réaliser des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production :** Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière · Contrôler la qualité de la production des pièces usinées



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience professionnelle acquise

Un accompagnement individuel tout au long de la formation

Des formateurs techniques issus du monde industriel

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées en centre de formation

- Lecture de plans
- Métrologie
- Les Indications normalisées des matériaux
- Calculs professionnels
- Outils coupants/conditions de coupe
- Initiation programmation iso
- Tournage ou Fraisage conventionnel
- Tournage et Fraisage à Commande Numérique

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
 - Plateaux techniques en lien avec la spécialité usinage
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les compétences professionnelles de l'apprenant sont évaluées par une commission d'évaluation selon les modalités retenues : évaluation en situation professionnelles réelle ou reconstituée, présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences par un jury paritaire de délibération.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr

Validation à l'issue de la formation

Titre paritaire de la Métallurgie Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière (Niveau 3)

Certificateur : l'UIMM (Union des Industries & des Métiers de la Métallurgie)



Débouchés professionnels

Le / la Titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière, peut exercer ses activités comme : opérateur(trice) sur machines-outils de production, opérateur(trice)-régleur(euse) sur machine-outil à commande numérique, régleur(euse) en usinage, régleur(euse) sur fraiseuse à commande numérique, régleur(euse) sur tour à commande numérique.

Poursuites d'études au Pôle formation

BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques (TRPM)

TPM Technicien en usinage sur machine à commande numérique (TPM TUMOCN - niveau 4)

