



NOUS CONSULTER

TITRE
PARITAIRE
DE LA
METALLURGIE

— **PSPA** —

CODE RNCP : 39375

**Pré-requis**

Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 ou maîtriser les fondamentaux en français et mathématiques

D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)

Avoir entre 15 et 29 ans révolus

**Modalités & délais d'accès**

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur le site internet de l'établissement)

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : tout au long de l'année

**Type de contrat**

Contrat d'apprentissage (15-29 ans révolus)

Autre statut : contrat de professionnalisation, salarié, demandeur d'emploi, nous contacter

**Coût pour l'apprenant**

Formation gratuite et rémunérée (selon la réglementation en vigueur)

**Durée de la formation**

1 an

**Organisation**

Les alternances (entreprise/centre de formation) sont en moyenne 1 semaine en centre de formation/3 semaines en entreprise

**Présence au centre**

A définir en fonction du profil de l'apprenant (455 heures minimum)

Pilote de systèmes de production automatisée



Le métier

Le / la titulaire du Titre Paritaire de la Métallurgie PSPA, Pilote de systèmes de production automatisée, met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production dont il coordonne la ligne ou l'îlot.

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- ✓ **Piloter l'activité d'un système de production automatisée** : Conduire un système de production automatisée · Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres · Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process.
- ✓ **Intervenir sur de la maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée** : Réaliser des opérations de maintenance préventive · Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée · Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée · Effectuer des contrôles, relevés, visites réglementaires et/ou suivi de l'état d'un équipement (maintenance de surveillance ou maintenance conditionnelle) · Effectuer des échanges standards (de pièce de rechange, consommable ou composant) en respectant un échéancier établi ou un nombre d'unités d'usage (maintenance systématique) ou programmé à l'issue d'une précédente intervention de maintenance, y compris corrective (maintenance programmée) ; ou déclenché à la suite d'un dysfonctionnement détecté (maintenance corrective).
- ✓ **Contribuer techniquement à l'amélioration continue d'un système de production automatisée** : Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration technique · Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée · Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité · Analyser les informations et participer à une action de progrès.



Les atouts du Pôle formation

Un accompagnement personnalisé

Vous cherchez une formation ou un métier, découvrez nos diplômes et les métiers de l'industrie avec nos chargés de sourcing. Ces derniers vous accompagnent dans l'élaboration de votre projet d'orientation.

Vous êtes collégien(ne), lycéen(ne), étudiant(e) et vous souhaitez suivre une formation en apprentissage. Dès votre inscription, un conseiller emploi formation (CEF) vous aide à rechercher des entreprises et préparer les entretiens d'embauche (CV, lettre de motivation, candidatures, relances, entretiens).

Une expérience
professionnelle acquise

Un accompagnement individuel
tout au long de la formation

Des formateurs techniques
issus du monde industriel

Des équipements de formation
et des outils pédagogiques de
hautes technologies

Le Pôle formation Centre-Val de Loire est engagé dans l'accueil des personnes en situation de handicap. Vous souhaitez des informations ? Contactez notre référente handicap : referent.handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

Nous rencontrer

Sur les forums et les salons, présentation des métiers de l'industrie dans les établissements scolaires, lors de nos portes ouvertes. Consultez notre site internet et nos réseaux sociaux !

Matières enseignées en centre de formation

- Qualité Sécurité Environnement
- Organisation industrielle et gestion de production
- Technologies industrielles
- Analyse fonctionnelle d'une ligne de production
- Amélioration continue et méthodes de résolution de problème
- Pilotage de ligne automatisée
- Métrologie
- Habilitation électrique
- Maintenance industrielle
- Préparation de la soutenance

Modalités pédagogiques et suivi de formation

- Positionnement et évaluation des acquis à l'entrée de la formation
- Cours magistraux, TD et TP et accompagnement personnalisé
- Formateurs d'enseignements techniques expérimentés
- En présentiel privilégié et distanciel si besoin
- Suivi cahier de textes et notes sur YPAREO
- Livret de suivi CFA/Entreprise
- Rencontres tuteur/formateur en entreprise

Outils pédagogiques

- Salles de cours dédiées
- Plateaux techniques en lien avec la spécialité process de production
- Salle de cours avec équipements informatiques (pour les apprentissages professionnels et enseignements généraux)

Modalités d'évaluation

Les compétences professionnelles de l'apprenant sont évaluées par une commission d'évaluation selon les modalités retenues : évaluation en situation professionnelles réelle ou reconstituée, présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences par un jury paritaire de délibération.

Taux de réussite

Consulter la fiche internet sur www.cfai-centre.fr



Validation à l'issue de la formation

Titre Paritaire de la Métallurgie Pilote de systèmes de production automatisée (Niveau 4)

Certificateur : l'UIMM (Union des Industries & des Métiers de la Métallurgie)

Débouchés professionnels

Le / la Titre Paritaire de la Métallurgie Pilote de systèmes de production automatisée peut exercer ses activités comme : Pilote de production industrielle, pilote de production leader de groupe autonome de production, responsable d'ilot

